

## Bulletin technique



# Ouverture propre d'une boîte en carton ondulé à l'aide d'une bande d'arrachage et d'une incision dans la couverture extérieure

### Principe

Ajustement optimal du système de découpe utilisé pour inciser la couverture du carton dans le but d'obtenir une découpe propre avec une valeur de résistance en compression (BCT/ECT) acceptable.



- Dépose d'une bande d'arrachage sur le carton en ligne sur onduleuse
- Incision de la couverture extérieure réalisée simultanément
- Bon rapport coût-efficacité dû à l'utilisation d'une seule bande adhésive
- Résistance mécanique des boîtes correcte (BCT/ECT)

### Données techniques

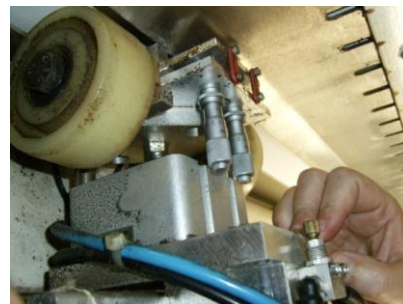
- L'ouverture de la boîte est réalisée en tirant vers le haut sur la bande d'arrachage
- La couverture extérieure doit être incisée légèrement pour obtenir une découpe propre
- Le réglage des lames de découpe est optimal lorsqu'elles sont utilisées fréquemment

### Système de découpe

Le système de découpe de la couverture extérieure est un équipement optionnel lors de l'achat d'applicateurs de bandes adhésives tels que le Wellpack Taper ou le Master Taper



**Photo 1:** Unité de découpe de la couverture



**Photo 2:** Incision de la couverture

## Méthode

Les réglages du système de découpe sont ajustés selon l'épaisseur du carton et en fonction de la profondeur souhaitée de l'incision.

### 1. Réglage selon l'épaisseur du carton pour obtenir une contre-pression suffisante sur le carton



**Photo 3:** Ajustement de la contre-pression



**Photo 4:** Rouleau de contre-pression

### 2. Réglages de la vis micrométrique

- A) Mettre la vis micrométrique à zéro
- B) Ajuster la vis pour obtenir uniquement une ligne visible sur la couverture du carton
- C) Ajuster la profondeur de découpe de 0,1 mm (1 à 2 tours de vis)
- D) Vérifier le résultat : ouverture propre de la boîte

### 3. Influence de l'incision sur la résistance en compression de la boîte

